



Quality Water

The Water of Life



QUALITY WATER GERMANY

The
Water
of Life

Wasser ist Leben – zumindest in seiner ursprünglichsten Form. Doch gesundes, schadstofffreies und lebendiges Wasser ist heute leider gar nicht mehr so selbstverständlich und einfach zu finden, wie es vor 10.000 Jahren einmal war. Bakterien, Viren, Hormone, Arzneimittelrückstände – reines Wasser ist heutzutage durch viele Faktoren echter Luxus geworden.

Unsere Vision und Mission ist es, mit unseren Trinkwasser-Veredelungssystemen die ursprüngliche Reinheit und Qualität des Trinkwassers wiederherzustellen. Pur, rückstandslos, energetisiert und remineralisiert – mit unserem Know-how kann Wasser seine wahren Kräfte entfalten.

QUELLE DES LEBENS

Gesund dank reinem Wasser

Um vital und gesund bis ins hohe Alter zu bleiben, benötigen wir reines Trinkwasser.

Es sorgt für einen gesunden Stoffwechsel, unterstützt den Säure-Basen-Haushalt und versorgt die Zellen und Gewebe mit Flüssigkeit. So befreit es den Körper und damit auch das Bindegewebe von Giftstoffen. Und die Haut wird strahlender und straffer.





5

Wasser, das wirklich nachhaltig ist

Wer veredeltes Leitungswasser konsumiert, schützt nicht nur seine Gesundheit, sondern auch die Umwelt. Denn der Energieverbrauch bei der Nutzung von Leitungswasser ist um ein Vielfaches geringer als beim Konsum von Flaschenwasser. Die Förderung des Wassers, Herstellung der Verpackung, Produktionsprozesse, Transport und Lagerung der Flaschen entfällt. Mit unseren Trinkwasser-Veredelungssystemen sind Sie ganz einfach an der Quelle zu bestem plastikfreiem Wasser.

Ein Lebensgefühl mit mehr Leichtigkeit

Wasser in seiner ursprünglichsten Form, immer zur Verfügung, damit bereichern Sie nicht nur Ihren Alltag. Fühlen und führen Sie ein Leben an der Quelle. Immer im Gleichgewicht mit unserer Umwelt und dabei besonders achtsam mit sich selbst.

UNSERE LÖSUNG

Wissenschaft für bestes Wasser

Unsere Trinkwasseranlagen sind bis zum kleinsten Bauteil komplett in der EU hergestellt und NSF®-zertifiziert. Die NSF® (National Sanitation Foundation) ist die einzige internationale Registrierung die garantiert, dass das Produkt ohne gesundheitliche Risiken in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden kann.

Neben diesem hohen Anspruch an Sicherheit und Qualität „made in Europe“ überzeugen unsere Anlagen durch folgende herausragende Merkmale – entwickelt von uns – in über 20 Jahren Forschung.





Etabliert durch Einzigartigkeit – damit überzeugen unsere Anlagen:

7

Die Multimembran-Technologie im Inneren der Anlagen entfernt bis zu 99 Prozent aller Schadstoffe aus dem Wasser.

Das Gehäuse aus hochwertigem Edelstahl bietet maximal hygienische Voraussetzungen. Dieser Stahl ist besonders für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet, da er eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Säuren, Basen und Chloride aufweist.

Die Eingangsverwirbelung nach der Erkenntnis von Viktor Schauberger behandelt das Wasser bereits beim Eintritt in das System. Durch diesen Prozess werden Kalkablagerungen effektiv beseitigt, Keime eliminiert und Schadstoffinformationen aus dem Wasser gelöscht. Das Wasser wird zurück in seine natürliche Grundresonanz gebracht und erhält dadurch seine ursprüngliche Struktur und Energie zurück. Dieser Vorgang spielt eine entscheidende Rolle für die weitere Verarbeitung des Wassers.

Unsere revolutionäre Filtertechnologie – die Quality Water Firewall – eliminiert als wegweisende Technologie wirkungsvoll Viren, Bakterien und Krankheitserreger im Wasser. Gleichzeitig reduziert sie Chlor, entfernt Gerüche und verbessert den Geschmack. Die Grundlage dieser Filtertechnologie bildet Nanoaluminium mit Fasern von nur etwa zwei Nanometern Durchmesser – ein winziger Bruchteil im Vergleich zu einem gewöhnlichen Blatt Papier mit 100.000 Nanometern Dicke.

Durch die Elektroadsorption werden mit positiver elektrischer Ladung ausgestattete Nanoaluminiumfasern zu einem unsichtbaren Schutzschild, das bis zu 99,9% der negativ geladenen Verunreinigungen inaktiviert. Eine Schicht Aktivkohlepulver entfernt außerdem Gerüche, während antimikrobielles Desinfektionssilber das Bakterienwachstum verhindert. So bleibt die optimale Wasserqualität und Reinheit über die gesamte Lebensdauer des Filters konstant.

Etabliert durch Einzigartigkeit – damit überzeugen unsere Anlagen:

Speziell entwickelte QWT-Pipes sorgen dafür die Wassercluster zu verkleinern und das Wasser aufnahmefähiger für die Zellen im Körper zu machen. Dadurch wird es zu einem perfekten Reinigungs- und Entgiftungselement für Mensch und Tier. Die QWT-Pipes sorgen nicht nur für einen weicheren Geschmack, sondern entfernen auch Nitrate sowie negative Schadstoffinformationen aus dem Wasser und verändern die Oberflächenspannung positiv. QWT-Pipes sind 30-mal effektiver als herkömmliche Tonkeramik.

Die Remineralisierung des Wassers folgt in der eigens dafür entwickelten Kartusche, die das Wasser mit wertvollen und bioverfügbaren Mineralien und Spurenelementen anreichert.

Unsere hochmoderne Nanobeschichtungstechnologie basiert auf einer keramischen Beschichtung. Diese Beschichtung weist antibakterielle Eigenschaften auf und schützt Edelmetalle und Kunststoffe vor Abrieb. Dadurch wird Ihr Wasser vor Fremdeinflüssen geschützt. Die Beschichtung bietet eine langanhaltende Wirkung und sorgt gleichzeitig für eine kontinuierliche Desinfektion und den Erhalt der Wasserqualität. Die spezifischen Leistungsmerkmale der Beschichtung können je nach individuellen Anwendungsbedingungen variieren.

Außerdem sind all unsere Anlagen ausgestattet mit

- Direct-Flow-Technologie
- Automatisiertem Spül- & Reinigungsvorgang, komplett individuell einstellbar auf die Konsumentenbedürfnisse
- Integriertem Ersparnisrechner
- Integriertem Klimabilanzrechner
- Integriertem AquaStop
- Benutzerfreundlichem Kontrollzentrum mit Display und vielen Übersichts- und individuellen Einstellmöglichkeiten





A close-up photograph of a hand holding a clear glass under a modern, curved chrome faucet. Water is flowing from the faucet into the glass. The background is softly blurred, showing green foliage and a kitchen setting. The overall tone is clean and fresh.

**EIN
GERÄT
PASSEND
ZU IHREM
LEBEN**



Ob zu Hause, im Büro oder auch für Hotels, Gastronomie- und Sport- und Freizeiteinrichtungen: Wir bieten unsere Wasserveredelungsanlagen in verschiedenen Ausführungen – immer passend zu Ihren Anforderungen.

VIVA

Die **VIVA** ist eine der schlanksten Direct-Flow-Anlage auf dem Weltmarkt. In ihrer Kategorie ist die VIVA führend mit einer Leistung von bis zu 150 Litern pro Stunde. Mit der VIVA haben Sie immer Zugang zu reinstem und gesundem Trinkwasser in Gourmetqualität. Geliefert wird die VIVA mit einem Drei-Wege-Wasserhahn.

11

Technische Informationen

In-Line-Patrone 12"X2,5" (Schnellfilter)

Hightech-Molekularmembran (2X400 GPD)

Elektrische Spezifikationen / Maximale Leistung: 200V-50HZ/320W

Abmessungen: 10,5 cm (Breite) X 45 cm (Länge) X 45 cm (Höhe)

Gewicht: 16 Kg



DIVA

Unsere **Luxuslinie DIVA** bietet eine edle Wasserbar für Ihr Zuhause. Sie ist das All-in-One-System, das nicht nur Wasser in selbstgewählter Temperatur und wenn gewünscht mit Kohlen-säure bietet, sondern auch höchste Wasserreinheit garantiert.

Auf Anfrage kann die DIVA mit mehrschichtigen metallischen Autolacken und jeder Kombination aus Edelstahl, Kristall, Swarovski®-Kristallen, hochwertigen Ledern, Hölzern oder Glas individualisiert werden.

Technische Informationen

In-Line-Patrone 12"X2,5" (Schnellfilter)

Hightech-Molekularmembran (2X150 GPD)

Elektrische Spezifikationen / Maximale Leistung: 220V-50HZ/1560W

Abmessungen: 28 cm (Breite) X 47 cm (Länge) X 44 cm (Höhe)

Gewicht: 27 Kg



DIVA

UNTERTISCH

Unsere **Luxuslinie DIVA** gibt es auch als **Untertischvariante**. Sie ist das All-in-One-System, das nicht nur Wasser in selbstgewählter Temperatur und wenn gewünscht mit Kohlensäure bietet, sondern auch höchste Wasserreinheit garantiert. Auch sie kann auf Anfrage mit mehrschichtigen metallischen Autolacken und jeder Kombination aus Edelstahl, Kristall, Swarovski®-Kristallen, hochwertigen Ledern, Hölzern und Glas individualisiert werden. Ein edler Fünf-Wege-Wasserhahn mit zusätzlichem Touchdisplay gehört zum Lieferumfang.

Technische Informationen

In-Line-Patrone 12"X2,5" (Schnellfilter)

Hightech-Molekularmembran (2X150 GPD)

Elektrische Spezifikationen / Maximale Leistung: 220V-50HZ/1560W

Abmessungen: 28 cm (Breite) X 47 cm (Länge) X 44 cm (Höhe)

Gewicht: 27 Kg



15

QUALITY WATER GERMANY | The Water of Life



ROYAL

Die ROYAL bietet ein exklusives, eingebautes Wasserfiltersystem für Küchen und Räume der gehobenen Klasse. Sie ist weltweit eine der ersten Direct-Flow-Einbauanlagen ihrer Art.

17

Technische Informationen

In-Line-Patrone 12"X2,5" (Schnellfilter)

Hightech-Molekularmembran (2X150 GPD)

Elektrische Spezifikationen / Maximale Leistung: 220V-50HZ/1560W

Abmessungen: 25 cm (Breite) X 50 cm (Länge) X 55 cm (Höhe)

Gewicht: 23 Kg

WIR SIND QUALITY WATER GERMANY

Reines Wasser ist unser Antrieb

Mit mehr als 20 Jahren Erfahrung im Bereich Wasserveredelung und über 125 Partnern deutschlandweit haben wir täglich unsere Vision vor Augen: Trinkwasser wieder zu dem reinen, gesunden und lebendigen Element zu machen, das es einmal war.

Wir stehen Ihnen für Ihre Fragen und Anregungen jederzeit zur Verfügung.

Sie möchten mehr erfahren?

Nehmen Sie unverbindlich an unseren wöchentlich stattfindenden **kostenlosen Online-Vorträgen** teil. Unsere Referenten beantworten hier gerne Ihre Fragen rund um das Thema Wasserveredelung. Aktuelle Informationen zu den Vorträgen finden Sie unter **www.qualitywater-germany.com**





2 GRÜNDER

**MEHR ALS
20 JAHRE
ERFAHRUNG**

ÜBER 125 PARTNER

Überzeugende Technik – und der passende Service

Unsere Leistung geht weit über den Verkauf unserer Geräte hinaus. Denn wir begleiten unsere Kunden auch danach zuverlässig und bieten den optimal abgestimmten deutschlandweiten Service.

Für den jährlichen Support heißt das, dass ein Fachmann aus unserem Haus bei Ihnen vor Ort Ihre Wasseraufbereitungsanlage professionell überprüft – und zwar bis ins Detail. Das ist für uns selbstverständlich, denn es ist nicht nur für den voll funktionstüchtigen Betrieb des Gerätes, sondern auch für die hygienische Sicherheit immens wichtig.

**Wir bieten bis zu 10 Jahre Garantie
auf die komplette Anlage.**

Quality Water Germany GmbH

Berkenweg 12

32545 Bad Oeynhausen

Telefon +49 5731/ 986 56 18

info@qualitywater-germany.com

qualitywater-germany.com

Folgen Sie uns auch auf



